

委託費支出明細書

1. 委託費の名称	平成23年度戦略的基盤技術高度化支援事業(高硬度材料の超精密切削加工技術の開発-研削レスの実現-)	
2. 事業の目的及び内容		
(1)目的	<p>半導体製造装置や工作機械に使われるサーボモーターは、位置決め高度化の要望から高速化高精度化が求められる。構成部品にも高い精度が要求され部品は一般に精度が確保できる研削で加工される。しかし研削は、</p> <p>①ドレス(砥石目立て)の再現性が不十分なためミクロンレベルの寸法精度が安定しない</p> <p>②1回の切込み量が小さく、加工時間が長い(切削の10倍以上)</p> <p>③-1加工時間が長く消費電力が大きい</p> <p>-2 研削粉は分別不可能なため産廃となる</p> <p>など環境負荷が大きいという問題点があった。</p> <p>これらの問題を解決するため本研究では切削技術の高度化に取り組み、研削から切削へのリプレースを実現し、さらに研削以上の精度、寸法安定性及び生産性を実現することを目的とする。具体的には本技術を精密サーボモーターの部品で確立し、更なる燃費向上が要求される自動車の燃料噴射系部品と、コストダウンが要求される工作機械の減速機にも適用し、グリーン工程(産業廃棄物ゼロ)で全加工時間1/2化を目指す。</p>	
(2)具体的な内容	<p>①高強度・高切削性工具の開発</p> <p>②高剛性精密切削機の開発</p>	
3. 委託先の公益法人の名称	財団法人名古屋産業科学研究所	
4. 委託費支出実績額		44,904千円(A)
5. 委託費における管理費		
(1)人件費		778千円
(2)一般管理費		3,965千円
(3)その他の管理費		
	内容	金額
		0千円
		0千円
	合計	0千円
	合計	4,743千円
6. 外部への支出		
(1)外部に再委託されているものに関する支出		
	支出内容	支出先
		金額
再委託費	高広工業株式会社	433千円
再委託費	株式会社オー・ケー・シー	342千円
再委託費	国立大学法人名古屋工業大学	231千円
再委託費	あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター	308千円
	合計	1,314千円(B)
(2)(1)以外の支出		
	支出内容	支出先
		金額
機器設備費	三立興産株式会社	38,640千円
事業費	委員謝金 他	205千円
		0千円
		0千円
	合計	38,845千円
7. その他		
	内容	金額
消費税及び地方消費税		0千円
		0千円
	合計	0千円
8. 再委託の割合		2.9%(B/A)